

Hesse HYDRO-PUR Isoleervuller HDP 540-9343

MV (vol): 7 : 1 HYDRO PUR Verharder HDR 508

>Productbeschrijving

Tweecomponent-Hydro-acrylgrondlaag, waterverduunbaar, gepigmenteerd, thixotroop ingesteld, zeer goed vullend en machineslijpbaar. IMO-gecertificeerde vulgrond met breed toepassingsgebied. Vrij van methylpyrrolidon. Moeilijk ontvlambaar volgens DIN EN 13501-1 in combinatie met HDP 615-kleurtoon gecontroleerd.

>Toepassingsgebieden

In de volledige interieurafwerking, ideaal voor sterk belaste oppervlakken, zoals de keuken, de badkamer, het bureau. In de volledige woonruimte, zoals voor tafels, sideboards; op verscheidene houtsoorten, grondeerfolies en MDF, ook MDF-randen.

>Ondergrondvoorbereiding

Ondergrondvoorbereiding	Schoon, droog hout of schone, geschikte MDF- of folie-ondergrond, vrij van olie, vet, was en siliconen. Volgens de voorschriften geschuurd en vrij van schuurstof.
Ondergrondschuurgang korrelgrootte van-tot	Afhankelijk van de houtsoort en het gewenste oppervlakte-effect: gegraadeerde houtschuurgang korrel 120 - 220 en daarna stofvrij maken. De kwaliteit van het houtschuurwerk is doorslaggevend voor het eindresultaat. Bij folie-ondergronden: geschikte folie: MDF-schuurgang korrel 320-400, vervolgens stofvrij maken en eventueel ontvetten. De foliekwaliteit en de kwaliteit van de folieschuring zijn doorslaggevend voor het eindoppervlak.
Laktussenschuren (korrelgrootte) van-tot	280 - 400
Eindbehandeling	Overschilderbaarheid: Na voldoende droging en tussenschuring overschilderbaar met bijvoorbeeld HB 65285-Ft. of HDB 54705-Ft
Opmerkingen schuurgang	De kwaliteit en gelijkmatigheid van de folie- en tussenschuring zijn doorslaggevend voor het eindoppervlak.

>Tijden

Potlife	2 h
Droging	5 h
Stapelbaar naar	Afhankelijk van de opbrenghoeveelheid, de lak- en omgevingstemperatuur, de luchtvochtigheid, het aanbrengproces en het substraatmateriaal: Minimaal 16 u bij een kamertemperatuur van 20 °C en voldoende luchtcirculatie. Geforceerde droging mogelijk.

>Applicatie

Applicatie	Spuittip opening mm	Spuitdruk bar	Verstuiverdruk bar
Spuiten			
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	0,23 - 0,33	60 - 100	1,5 - 2,5
Persluchtspuiten	1,5 - 1,8	2,5 - 4	

>Aanwijzingen voor verwerking

Verharder in een langzame straal al roerend toevoegen; indien nodig de spuitviscositeit instellen met water. De verharder moet altijd worden toegevoegd vóór het verdunnen! Materiaal waaraan verharder is toegevoegd niet in gesloten vaten opslaan. Overlakken: Na voldoende droging en eventueel Tussenschuring: Met hetzelfde product of geschikte hydro- of PUR-lakmaterialen. Werktuigen met water reinigen. Gebruik voor de verwijdering van gedroogde lakresten de Hydro-reiniger HV 6917. Spoel bij gecombineerd werk (hydro- en oplosmiddellak) spuitapparaten door met Hesse HYDRO-omvormer HV 6904. Bij directcoating op schone of geschuurde folie een laktest uitvoeren om de hechting te controleren!

Hesse HYDRO-PUR Isoleervuller HDP 540-9343

MV (vol): 7 : 1 HYDRO PUR Verharder HDR 508

>Technische gegevens

Uitlooptijd	75 s / DIN 53211 4 mm
Uiterlijk	Dekkend
Decopaint Basis	WG (watergebaseerd)
Decopaint-categorie	j
Dichtheid serie kg/l	1.376
Houdbaarheid weken	26
Leveringsvorm	vloeibaar
NV-serie %	59.7
VOC EU %	3 %
VOC FR	A+
Opslagtemperatuur	10 - 30 °C
Verwerkingstemperatuur	20 °C
Aantal lagen (max)	3
Hoeveelheid per laag (min.)	100 g/m ²
Hoeveelheid per laag (max.)	180 g/m ²
Totale opbrenghoeveelheid	450 g/m ²
MV (vol)	MV (vol): 7 : 1 HYDRO PUR Verharder HDR 508
MV(grav)	100 : 11 verharders HDR 508

>Bestelaanwijzingen

Bestelnummer	Verpakkingsgrootte
HDP 540-9343	5 KG, 25 KG

>Verharders

Bestelnummer	Artikelaanduiding	Verpakkingsgrootte
HDR 508	HYDRO PUR Verharder	1 l, 2,5 l

>Apparaatreiniger

Bestelnummer	Artikelaanduiding	Verpakkingsgrootte
HV 694	HYDRO Omvormer	1 l, 5 l, 25 l, 200 l, 400 l
HV 697	HYDRO reiniger	1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l

>Speciale aanwijzingen

>Procesvoorbeeld

Keukenmeubel, MDF wit, zijdemat. Schuurgang: korrel 220-280, vervolgens stofvrij maken. grondlaag: 2 x 130 - 150 g/m² HYDRO-PUR-isoleervuller HDP 540-9343; menging (vol): 7: 1 met Hydro-PUR-verharder HDR 508. Tussendroging: min. 4 uur, beter 16 uur, bij een kamertemperatuur van 20 °C en voldoende luchtcirculatie. Tussenschuren: gegradeerd korrel 240 - 320; vervolgens stofvrij maken. Eindlakwerk: 1 x 110 - 130 g/m² Hesse HYDRO-PUR-COLOR HDB 54705-9010; menging (vol): 5 : 1 met Hydro-PUR-verharder HDR 5093. Geschikt voor verpakking: na droging van min. 16 u. bij een kamertemperatuur van 20 °C en voldoende luchtcirculatie.

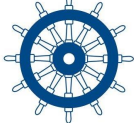

Hesse HYDRO-PUR Isoleervuller HDP 540-9343

MV (vol): 7 : 1 HYDRO PUR Verharder HDR 508

>Algemene aanwijzingen

Bij de verwerking van hydromaterialen moeten de materiaalhoudende delen van roestvrij staal zijn. De houtvochtigheid moet tussen 8 - 12 % liggen. Gebruik en droog hydrolakken niet bij een materiaal- en kamertemperatuur van minder dan 18 °C. De ideale luchtvochtigheid bij het lakken ligt tussen 55 en 65 %. Een te lage kamerluchtvochtigheid tijdens het lakken leidt tot krimp-scheuren, een te hoge luchtvochtigheid vertraagt de droging. Om hechtingsstoringen te vermijden, dient u de lakoppervlakken net vóór het lakken te schuren en de pas afgeschuurde oppervlakken zo snel mogelijk af te lakken. Bij gebruik op folies moet de hechting met een laktest op de betreffende ondergrond worden getest! De optimale uitharding van de gelakte en verdampte oppervlakken wordt bereikt bij temperaturen tussen de 20 - 40 °C. Er dient voldoende luchtcirculatie zonder tocht te worden gewaarborgd. De eindhardheid van het lakwerk wordt bij correcte opslag (min. 20 °C KT) na een week bereikt. Sterk washoudende houtsoorten zoals teak hebben onder bepaalde omstandigheden een negatieve invloed op de hechting. In water oplosbare houtbestanddelen uit houtsoorten als essen en looizuur uit houtsoorten als eiken kunnen leiden tot een verandering in de tint of verkleuring van de lak. Wij raden daarom altijd aan een testlak uit te voeren om de kleur, hechting en droging in realistische omstandigheden te beoordelen. Bij MDF-coatings kunt u lakfouten en randscheurtjes vermijden, als u op het volgende let: Kies een MDF-kwaliteit die geschikt is voor het toepassingsgebied, zie de informatie van de fabrikant over de EU-norm EN 622-5 punt 4 proefprocedure EN 317 (vereisten voor de diktezwellig). Ideale vochtigheid van de plaat 5 - 7%. Lak de MDF zoveel mogelijk rondom en breng op de achterkant minstens een kleurloze laag aan. Vermijd scherpe randen en groeven, rond ze indien mogelijk af. Breng 2 x vulmiddel aan op randen en groeven, niet uitschuren, eventueel nog een keer gronden. Dikke platen, die door het op elkaar lijmen van meerdere dunne platen zijn gemaakt, zijn door de verschillende spanningen zeer kwetsbaar voor randscheurtjes. Kies liever meteen een MDF-plaat van de juiste sterkte. Op elkaar gelijkde platen moet u in ieder geval aan de randen vlak schuren en kleurloos voorisoleren. Door verlijmen binnengekomen water moet voor het lakken worden uitgedampt. Sla gevulde oppervlakken geconditioneerd op en breng de eindlaag op tijd aan.

>Bijzondere eigenschappen en beproevingsnormen

Norm	Keuringsinstantie	Teken	Verslag	nr.
Brandprestaties conform DIN EN 13501-1	MPA-NRW; Erwitte		Testberichtnr.	230007611-3
IMO gekeurd: EG-typeonderzoek	BG Verkeer; Dienst scheepsveiligheid, Hamburg		Toelatingsnr.	116.438 164.112/ EC0736/ 116.438
Het product voldoet aan de voorschriften van de EU-richtlijn 2004/42/EG (Decopaint).	HESSE			

Onze technische informatie wordt conform de stand van de techniek en de wettelijke voorschriften aangepast. De aangegeven waarden geven geen specificaties weer, maar zijn typische productgegevens. De actuele versie vindt u op internet op www.hesse-lignal.de. U kunt ook uw accountmanager aanspreken. Deze informatie heeft een adviserend karakter en is naar beste weten en op basis van zorgvuldig technisch onderzoek opgesteld. Deze informatie is op geen enkele manier juridisch bindend. Bovendien verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden. Er wordt een veiligheidsinformatieblad volgens verordening (EG) nr. 1907/2006 ter beschikking gesteld.